

it's true



Yüz yüze: Birçok uluslararası
fuarda yeniden müşterilerimizle buluştuk.

TRÜTZSCHLER

Editör**Değerli Müşteriler,
değerli İş Ortakları,**

Tekstil pazarı geçen yıldan bu yana inanılmaz bir yükseliş kaydederken, sektör hala fiyatlar ve lojistikle ilgili önemli zorluklarla karşı karşıya. Bu bağlamda, dünyanın dört bir yanındaki çalışanlarımız, size en uygun çözümleri sunmaya devam etmek için gerçek bir özveriyle çalışıyor.

it's true dergisinin bu sayısında, teknoloji ve sosyal sorumluluk bakımından sürdürülebilirlik kilit bir konu. Örneğin, Trützschler Spinning, Portekiz şirketi Valérius 360 ile işbirliği yaptıkları başarılı bir geri dönüşüm projesi duyurdu ve Trützschler Vakfı şimdiye kadarki en büyük kilometre taşlarından bazılarına değinerek birinci yıl dönümünü kutluyor. Trützschler Nonwovens, iğneleme ekipmanı pazarına yeniden girmek amacıyla İtalyan şirketi Texnology ile yaptığı işbirliğine ilişkin içgörülerini paylaşmaktan mutluluk duyuyor. Altını çizmek istediğimiz bir konu, gelecekte T-SUPREMA adı altında sunulacak bu pazar segmenti için özelleştirilmiş üretim hatlarını takdim ediyoruz. Her zaman olduğu gibi, *it's true* dergisinin bu sayısı tüm iş birimlerimizden çok renkli içerikler de barındırıyor.

Uluslararası ticaret fuarlarında yeniden sizlerle buluşabileceğimiz için kesinlikle çok heyecanlıyız ve Milano'daki ITMA 2023'te görüşmek için sabırsızlanıyoruz. "Normal" ticari etkinliklere dönüş, müşterilerimiz ve ortaklarımızla kişisel toplantıların ve yüz yüze görüşmelerin vazgeçilmez olduğunu açıkça gösterdi – bu nedenle, önümüzdeki Haziran ayında Salon 3'teki C101 Trützschler standını ziyaret etmek için lütfen takviminize hatırlatıcı ekleyin. Sizi orada ağırlamak için sabırsızlanıyoruz!

Bu yılı başarılı bir şekilde tamamlamanızı ve 2023'e harika bir başlangıç yapmanızı diler, Trützschler'e güvendiğiniz için çok teşekkür ederiz. Sağlıcakla kalın!

Saygılarımızla,



Dr. Dirk Burger,
Co-CEO Trützschler Group SE



Dr.-Ing. Ulrich Schwenken,
CEO Trützschler Group SE



Künye
Trützschler Group SE
D-41241 Mönchengladbach
Postfach 41 01 64
www.truetzschler.de
info@truetzschler.de

Editör kadrosu

Dr. Bettina Temath
Kleo Knippertz
Michael van den Dolder
Kapak (Soldan sağa)
Hubert Kersen, Trützschler Spinning
Bölge Satış Müdürü, Nguyen Huy Hoang,
Tam Lien Trade Co. Ltd. Direktörü, Trinh
Tan Hoang, Dong Khanh Textile Corpora-
tion Başkanı ve CEO'su ve Vietnam
Pamuk ve İplikçilik Derneği Başkan
Yardımcısı



%100 geri dönüştürülmüş kağıda basılmıştır



BO-P: Optimum iplik kalitesi için ilk adım

8



T-SUPREMA: İğneleme her zamankinden daha kolay

12



Yüz yüze: Birçok uluslararası fuarda yeniden müşterilerimizle buluştuk.

34

04 Valénius 360 & Trützschler: Geri dönüştürülmüş iplikte atılım

08 Portal Balya Açıcı: Trützschler gibi karıştırın

12 T-SUPREMA: İğneleme her zamankinden daha kolay

14 Türkiye'de tel başarısı

16 Trützschler Group SE'nin yeni yönetim ekibi

18 T-ONE - dokusuz kumaş üreticileri için dijital çözüm

21 Çin'de IDY ve BCF için yeni OPTIMA sistemleri

22 Trützschler Vakfı'nın bir yılı

24 En iyi tarak garnitürleri hizmeti

26 Dünya çapında Trützschler: Hindistan'da Trützschler

28 Sentetik Lifler: Endüstriyel İplik için sonsuz olanaklar

34 Ticaret Fuarı İzlenimleri 2022

Valérius 360 ve Trützschler: Geri dönüştürülmüş iplikte atılım

Yazar: Eva Trenz


Valérius 360, moda endüstrisinde sürdürülebilir, dögüsel bir yaklaşımı mümkün kılmak istedi. Ancak bu yeşil rüyayı gerçeğe dönüştürecek güce sahip bir ortağa ihtiyacı vardı. Trützschler ortaklığında gerçekleştirilen bu öncü işbirliği projesi yüksek kaliteli geri dönüştürülmüş iplik elde etmeyi başardı ve dögüsel ve sürdürülebilir bir tekstil endüstrisine yönelik öngörülebilir ilerleme sağlamak adına büyük bir potansiyel ortaya koydu.

Valérius 360, 2017 yılında Portekiz'de kuruldu. Kendi eğirme ve örme işlemlerinden çıkan atıkları geri dönüştürerek iplik üretiliyorlar – bu da daha fazla malzemeyi daha uzun süre ekonomik döngüde tutuyor, atıkları azaltıyor ve sürdürülebilirliğe önemli katkı sağlıyor. Uzmanları yakın zamanda, geri dönüştürülmüş liften üretilen ipliğin kalitesini artırmak gibi iddialı hedefi olan bir proje başlattı. Ancak geri dönüştürülmüş liflerin işlenmesi birçok açıdan zordur. Örneğin, tekstillerin elyafa kadar yeniden açılması, lif kalitesinde azalmaya yol açar.

Trützschler, geri dönüştürülmüş lifleri içeren uygulamalarla iplikçileri destekleyen yenilikçi teknolojilere ve kayda değer deneyime sahiptir. Uzmanlarımız, lif ve eğirme hazırlık aşamalarının nihai ipliğin kalitesinde oynadığı belirleyici rolde derin bilgi sahibidir. Projelerini başarılı kılmak adına, Valérius 360 ile kafa kafaya verip olasılıkları araştırdık.



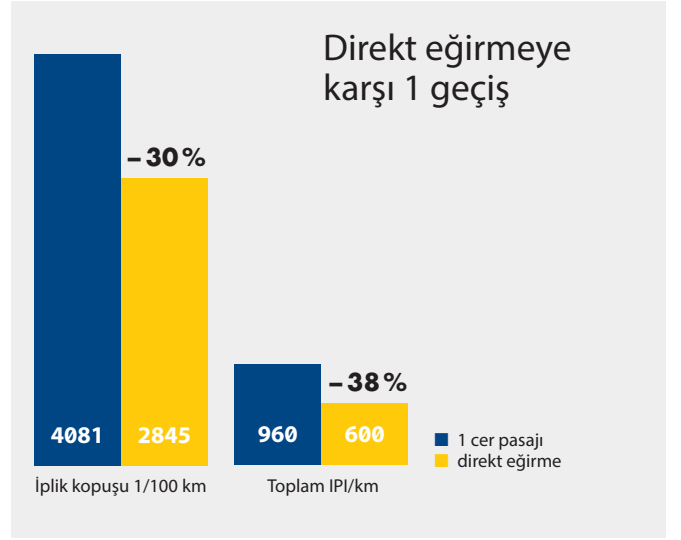
Valérius 360, 2017 yılında Portekiz'de kuruldu



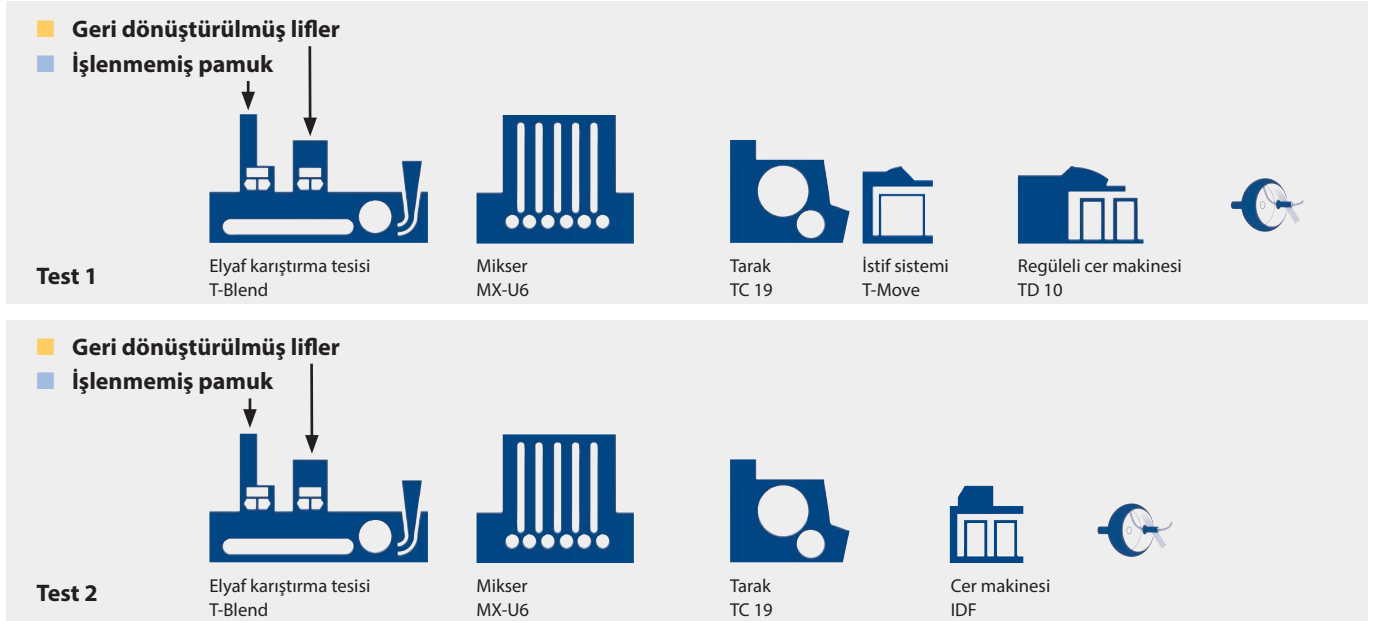
Tekstil ürünlerinin yüzde 1'inden azı kapalı döngüde geri dönüştürülmektedir – Valérius 360 ve Trützschler ileriye doğru büyük bir adım atıyor!

Trützschler Teknik Merkezinde testler

Valérius 360 ekibi, yüzde 50 geri dönüştürülmüş ve yüzde 50 işlenmemiş pamuktan yapılan iplikler için süreçleri iyileştirmenin yollarını bulmak istedi (Ne30). Hususi olarak, tekstil yüzeyinin görünümünü bozan kalın ve ince yerleri azaltmanın yollarını arıyorlardı. Mönchengladbach'daki Trützschler Teknik Merkezinde, bu uygulama için direkt eğirme işleminin kullanılmasının rotor iplikleri için cer pasajının kullanıldığı bir işleme kıyasla çok daha iyi sonuçlar verdiğini gösteren özel denemeler gerçekleştirdik. Direkt eğirmede, tarak şeridi doğrudan kova stoğuna entegre edilmiş cer makinesine çekilir (bakınız şekil 2, test 2). Bu, regüleli cer makinesi kullanmaktan daha az işlem adımı içerirken, aynı zamanda yerden tasarruf sağlar ve personele diğer işlemler için daha fazla zaman tanır. Direkt eğirme, iplikteki hata sayısını azaltma konusunda net bir kabiliyet gösterdi. Sonuç olarak, iplik kopuşları yüzde 30 daha düşük ve toplam IPI yüzde 38 daha düşüktü (bakınız şekil 1).



Şekil 1



Şekil 2: Süreç adımları / 1 Geçişe karşı direkt eğirme

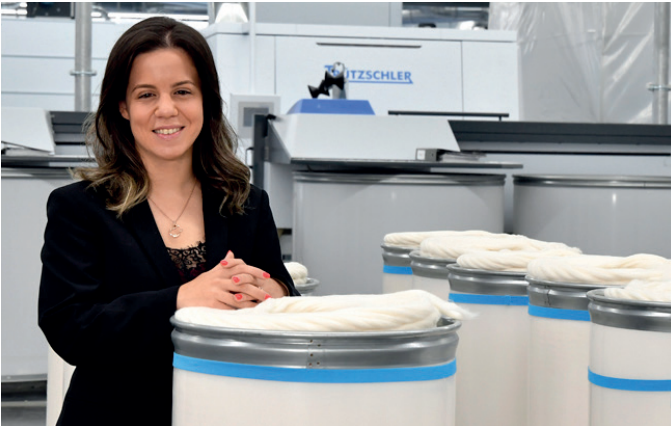
Enerji verimliliği ve maliyet tasarrufu

Direkt eğirme işleminin enerji tüketimi üzerinde de olumlu bir etkisi vardır. Cer pasajına sahip bir işlemler karşılaştırıldığında – orta ölçekli bir tesis için – direkt eğirme ile yüzde 5'lik bir potansiyel tasarruf elde edilebilir. 0,2 €/kW'lık bir enerji fiyatıyla bu, yılda 5.000 €'dan fazla tasarruf sağlar.

Trützschler Müşteri Servisinden yerinde destek

Valérius 360 ekibi ayrıca Trützschler Müşteri Hizmetleri departmanından kurum içi eğitim aldı. Birlikte, Valérius 360 üretim tesisindeki süreci analiz ettiler ve önemli ölçüde iyileştirdiler. Bu, geri dönüştürülmüş ham maddelerden yapılan ipliklerin gerekli yüzde 50 Usterstatistics seviyesine getirilmesine yardımcı oldu. Bu, işlenmemiş ham maddelerden yapılan iplikler için referans seviyesidir. Bu doğrultuda, rotor iplikleri için ham pamuğu ve karşılaştırılabilir iplik numaralarını kullanan tüm iplik üreticilerinin yüzde 50'si daha düşük kalite üretiyor.

Valénius 360 ve Trützschler geri dönüştürülmüş iplikte gerçek ilerleme kaydediyor



Patrícia Ferreira, Valénius Hub CEO'su (solda) ve Miklós Pál Nagy, Valénius 360 Müdürü (sağda)

Trützschler, daha sürdürülebilir bir tekstil endüstrisine giden yolda müşterilerini desteklemeye sıkı sıkıya bağlıdır. Bu vaka çalışması, müşterilerin Trützschler'in hazırlık sistemlerini kullanarak geri dönüştürülmüş malzemelerin işlenmesini nasıl iyileştirebileceğini göstermektedir. Bu, T-Blend veya TC 19iR gibi lif hazırlamaya yönelik tesis konseptlerini içerir. Ayrıca Trützschler'in benzersiz IDF'si ile eğirme hazırlığı ve direkt eğirme konseptlerini de içerir. Bu yenilikçi sistemler, müşterilerin işledikleri malzemenin tüm potansiyelini en üst düzeye çıkarmasına yardımcı olur – çünkü kaliteye hazırlık aşamasında karar verilir!

Valénius Hub CEO'su Patrícia Ferreira, "Şu anda moda endüstrisinin çevreyi ve dolayısıyla insanlığı restore etmede aktif olarak öncü rol oynayabilecek bir konumda olduğuna inanıyoruz ve buna katkıda bulunmak istiyoruz" dedi.

Valénius 360 Müdürü Miklós Pál Nagy, "Trützschler'in bize makine konfigürasyonundan ürün geliştirmeye, montaja ve müşteri hizmetlerine kadar her düzeyde sağladığı ve sağlamaya devam ettiği büyük destek için son derece minnettarız" diye ekledi.

The BO-P: Trützschler gibi karıştırın

Diğer balya açıcıların hiçbiri altı balyayı aynı anda işleyemez

Yazar: Martin Dovern

Balyaların atık içeriği, rengi ve paketlenme yoğunluğundaki farklılıklar, iplikhanede devamlı olarak kalite dalgalanmalarına neden olur. Uzunluk, incelik veya olgunluk derecesi gibi temel lif özellikleri de bunda etkilidir. Ham madde fiyatlarının yükseldiği dönemlerde, farklı kökenlerden ve kalite sınıflarından balyalar giderek artan şekilde tek bir balya beslemesinde birleştirilir ve tutarlı iplik kalitesi sağlamak için iyi karıştırılmaları gerekir. Portal balya açıcı (BO-P) bu zorluklara cevaptır. Lansmanından üç yıl sonra, dünya genelindeki müşterilerin artan karıştırma ve lif açma gereksinimlerini karşılamaya yardımcı olan 150'den fazla BO-P bulunmaktadır.

En baştan itibaren optimum karıştırma

"Trützschler'in BO-P'si balya açmada devrim yarattı. BO-P kullanarak dokuma ve örme kumaşlar için Ne10'dan Ne42'ye yüzde 100 pamuk üreten Trident Group Hindistan İplik Bölümü İşletme Başkanı Sayın S. S. Reddy "Yeni açıcı silindirlerle, en sert balya katmanları bile nazikçe açılabilir", diyor, "Genel olarak, BO-P, harman hallaç teknolojisini yeni bir kalite düzeyine taşıyan, kullanıcı dostu, bakım gerektirmeyen ve sorunsuz bir balya açıcıdır."

BO-P aynı anda altı balyaya kadar işleyebilir. Bunun sonucunda, balya beslemesindeki kalite veya renk dalgalanmaları bir sonraki işlem adımından önce neredeyse ortadan kalkmıştır bile. Kıyaslayacak olursak, yalnızca üç veya dört balyayı paralel olarak işleyebilen balya açıcıların, bu aşamada hali hazırda yüzde 50 (üç balyaya karşı altı balya için) veya yüzde 33'lük (dört balyaya karşı altı balya için) bir karıştırma aralığı bulunur.



Geri dönüşüm tesisinde BO-P



» BO-P balya açmada devrim yarattı.

Sayın Himanshu Tagra, Trident Group Şube Müdürü (İplik Operasyonları) (solda) ve Sayın S. S. Reddy, Trident Group İplik Bölümü İşletme Başkanı (sağda)

Nazik açma, daha küçük elyaflar

Her gün çeşitli malzeme kombinasyonlarında 130 ton OE ve 58 ton ring ipliği üreten İskur Tekstil Genel Müdürü Hakan Karagöl, “BO-P, bir balya açıcıdan beklediğimiz gereksinimleri karşılıyor” diyor. “BO-P’yi kullanırken müteakip işlem adımlarında mümkün olan lif karışımı ve açma avantajları, beklentilerimizin açık şekilde üstüne çıktı.”

Lif karışımının yanı sıra elyaf boyutu, lif açma kalitesinin bir başka göstergesidir. BO-P bu konuda yine çalışma eninden yararlanır. Aynı üretim miktarı için 3500 mm çalışma enine sahip BO-P’nin teorik elyaf boyutu, 1750 mm çalışma genişliğine sahip bir balya açıcının sadece yarısı kadardır. BO-P, çok daha ince elyaflar elde etmek için iki katı daha fazla balyadan aynı miktarda lif malzemesi ayırır. Ayrıca açıcı silindirlere dış yoğunluğu diğer balya açıcılara göre yüzde 25 daha fazladır. Bu, müteakip işlem adımlarında elyaf ayırma ve temizlemesini önemli ölçüde daha verimli hale getirir, böylece daha az iyi lif reddedilir.

Daha az yer gereksinimi

Günümüzde iplikhaneler, yerden tasarruf sağlayan çözümler gerektiren lojistik zorluklarla karşı karşıya. Bu bağlamda BO-P’nin portal tasarımı, aynı balya beslemesi veya üretim miktarı için daha az zemin alanı gerektiğinden diğer balya açıcılara göre büyük bir avantaj sağlar.

BO-P aynı zamanda farklı malzemeleri tek bir balya açıcı ile işlemek isteyen müşteriler için de doğru seçenektir. Farklı balya gruplarının sayısı ve uzunluğu 75 metreye kadar esnek şekilde seçilebilir ve programlanabilir.

Daha yüksek üretkenlik

BO-P üretkenlik için de yeni standartlar belirliyor. 3000 kg/s (3500 mm çalışma genişliğinde) veya 2500 kg/s (2900 mm çalışma eninde) üretim imkanı sağlar.

Daha büyük çalışma eni ve ince iğneli açıcı silindirel sayesinde daha yüksek **üretkenlik**, daha iyi **karıştırma** ve **daha küçük elyaflar** BO-P’nin belirleyici **avantajlarıdır**





En başından itibaren optimum şekilde karıştırılmış ve nazikçe açılmış lifler, istikrarlı şekilde yüksek üretim çıktısı ile birleştiğinde şüpheye yer bırakmaz.

İskur Tekstil
Genel Müdürü
Sayın Hakan Karagl



BO-P'nin diğer faydaları:



Üretim için optimize edilmiş emiř sayesinde **enerji tasarrufu**



Akıllı güvenlik sistemi ve uzaktan kumandalı T-LED ekranı sayesinde **mükemmel kullanılabilirlik**



Kompakt balya işleme ve esnek çalışma alanları sayesinde **daha az alan gereksinimi** ve daha iyi erişilebilirlik

T-SUPREMA – iğneleme her zamankinden kolay

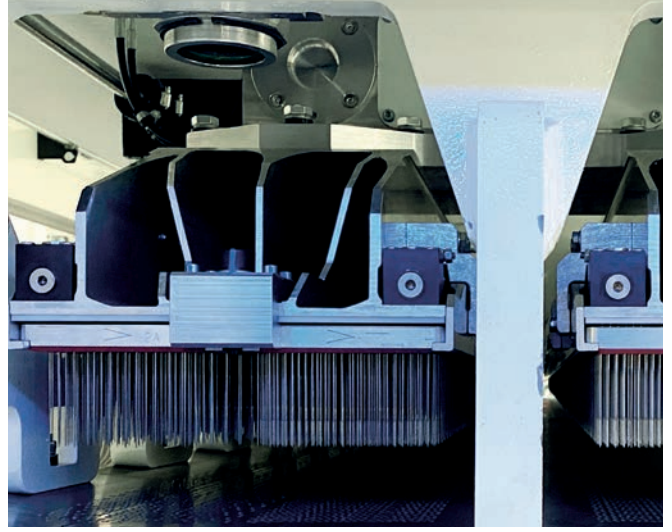
Yazar: Jutta Stehr



Trützschler Nonwovens kısa süre önce İtalyan tekstil makine üreticisi Texnology S.r.l. ile işbirliğine başladı. Birlikte yenilikçi iğneleme teknolojileri araştırdık. Şimdi, T-SUPREMA adı altında iğnelenmiş dokusuz kumaşlar için üretim hatları sunmak adına güçlerimizi birleştiriyoruz.

İğneli keçeler dünyanın en eski dokusuz kumaşlarıdır. Binlerce yıl önce, insanlar fonksiyonel tekstiller yaratmak için hayvan kıllarını iğnelerle dolaştırdılar. Yün keçeler, giysilerin sıcak ve kuru kalması için olduğu kadar ayakkabı, battaniye, çadır ve dekorasyonda da kullanılmıştır. Günümüzde iğne ile delinmiş dokusuz kumaşlar birçok teknik uygulamada vazgeçilmezdir. En büyük alanlar inşaat (ör. jeotekstiller), hava ve sıvı filtreleme ve otomotiv mühendisliğini (ör. nemlendirme ve yalıtım örtüleri) içerir. Halı, mobilya ve ayakkabı gibi diğer dayanıklı ürünler de keçe kullanır.

Geniş malzeme tabanının yanı sıra iğneleme ve rötuş işlemlerinin yüksek uyarlanabilirliği, çok sayıda farklı nihai ürünle sonuçlanır. İğne delme hatları doğal lifleri (ör. jüt, kenevir, pamuk veya yün), sentetik lifleri (ör. PP veya PET), performanslı lifleri (ör. PPS veya Aramid) ve mineral lifleri (ör. cam veya bazalt) işleyebilir.



Her iğne delme hattının olmazsa olmazı:
iğne makinesinde iğneli latalar



Hafif dokuma için ilk
T-SUPREMA kurulumu

İğneleme oldukça basit bir teknolojidir. İlk adım, karde veya karde/çapraz geçişli bir tülbent oluşturmaktır. İkinci adımda, binlerce çengelli çelik iğneler, tekil lifleri dolaştırarak güçlü, kalın veya ince bir dokusuz kumaş oluşturur. Çoğu durumda, termofiksaj, kalibrasyon veya yüzey düzleştirme gibi bir rötuş işlemi takip eder. Son olarak, dokunmamış kumaş bitmiş ruloya sarılır. Karşılık gelen iğne delme hatları, lif hazırlama ve tülbent oluşturma iğneleme, rötuş ve bobin sarımı işlemlerinden ayırmak amacıyla ya hat içi konfigürasyonlar ya da çevrim dışı çözümlerdir.

Trützschler Nonwovens, Texnology ile olan bu işbirliğine lif hazırlama ve tülbent oluşturma konusundaki uzun yıllara dayanan deneyimini katıyor. Texnology'deki ekip, esas olarak iğneleme işleminin sorumludur. İşbirlikçi inovasyon projelerinin benzersiz genişlikte uygulama uzmanlığını nasıl bir araya getirebildiğinin güçlü bir örneğidir.

"Texnology ile yanımızda yenilikçi ve güvenilir bir ortağımız var. Şirket, mükemmel ve patentli çözümlerle iğneleme makineleri alanında şimdiden önemli bir yol çiziyor" diyor Trützschler Nonwovens Satış Direktörü Oliver Döring.

"Trützschler Nonwovens, iğneleme çözümlerine geri dönüyor. Ortaklıkta, bu ilginç pazar segmentine kusursuz uyan üretim hatlarıyla hizmet edebiliyoruz. T-SUPREMA ile iğneleme hiç olmadığı kadar kolay hale geliyor."

Texnology S.r.l.'nin sahipleri Nicola ve Paolo Olivo da ortak faaliyetleri bir fırsat olarak görüyor: "Texnology, patentler ve derin bilgi birikimi ile kendi iğneleme teknolojisini geliştirdi. Trützschler Nonwovens gibi tanınmış, küreselleşmiş bir şirketle işbirliği yapmak hedef kitemizi önemli ölçüde artıracak."

İlk ortak proje başarıyla tamamlanmış, uygulanmış ve işletmeye alınmıştır. Şimdi, bu iki ortak, dünya çapında iğnelenmiş dokusuz kumaş üreten şirketler için cazip fırsatlar yaratmak adına bu ilk başarının üzerine inşa ediyor.

İğne ile delinmiş keçelerin temel uygulamalarından bazıları:





Sıcak gaz filtreleme



Halı ve
halı altlıkları



Ayakkabı ekleri

SUPERTIP ile başarı

Yazarlar: Ahmet Öztürkmen, Fatih Okuyucu



1994 yılında kurulan Saf Group, Saf-Lon ve Saf-Ten markaları ile çelik sektöründe faaliyet göstermekte olup, tekstil sektöründe de aktiflerdir. Saf Group'un Saf Mensucat işletmesi 260 kişiye istihdam sağlamakta ve her gün Ne4/1'den Ne40/1'e kadar 70 ton dokuma ve triko ipliği üretmektedir. Grup ayrıca pandemi sırasında günde 45 ton kompakt ring ipliği üreten HRN'yi piyasaya sürdü.

Saf Grup, 2022 yılında Saf Mensucat ve HRN markalarıyla tekstil alanında 110.000.000 dolar ciro elde etti. Her iki tekstil işletmesi de Trützschler'in son teknoloji makinelerini ve bakım ihtiyaçlarını azaltmak amacıyla tellerin kullanım süresini artıran yeni SUPER-TIP karde tellerimizi kullanıyor.

Bu teknolojiler gerçek dünyada nasıl performans gösteriyor? Cevap için Kazım Vurur ile iletişime geçtik. Saf Mensucat ve HRN'nin Teknik Müdürü olarak, şirketin üretim faaliyetlerini Trützschler'in tam olarak nasıl desteklediğine dair birinci elden bilgiye sahip. 1992 yılında tekstil sektöründe çalışmaya başlayan Kazım, yaklaşık 25 yıldır şu anki görevinde çalışmaktadır.



Saf Mensucat, SUPERTIP tellerini Trützschler'in son teknoloji ürünü makineleriyle birlikte kullanıyor

» Röportaj

Saf Mensucat ve müşterilerinden bahseder misiniz?

» Ürünlerimizin yaklaşık yüzde 60'ı örgüde, yüzde 30'u dokumada kullanılmaktadır. Kalan yüzde 10 ise fırça bezi, araç döşemesi ve medikal sektör malzemeleri gibi teknik tekstillere ayrılmış durumda.

Salgın Saf Mensucat'ı nasıl etkiledi?

» Pandemi öncesinde ürünlerimizin çoğu ihraç ediliyordu. Şu anda ürünlerimizin yaklaşık yarısı iç piyasaya temin ediliyor, diğer yarısı ise ihraç ediliyor. Pandemi süresince HRN'nin yapım, kurulum ve montaj işlemlerini gerçekleştirdik. Aynı zamanda gerekli tüm önlemleri alarak üretimimize tam zamanlı olarak devam ettik. 39 TC 19i Trützschler tarakları içeren bir hazırlık grubu da dahil olmak üzere, müşteri talepleri doğrultusunda planladığımız kompakt ring işimize başladık. Yeni tesisimiz artık 63.360 iş ile günde 45 ton Ne16 - Ne80 aralığında kompakt ring ipliği üretiyor.

X2 SUPERTIP telleri hakkında ne düşünüyorsunuz?

» Saf Mensucat tesisimizde X2 SUPERTIP kullanıyoruz ve birçok faydası var. En büyük avantajı, telin ömrü boyunca istikrarlı performans seviyelerine ulaşmasıdır. Bunun da ötesinde, X2 SUPERTIP çok daha uzun tel ömrüne sahiptir – bir NOVOSTAR X1 telinden yaklaşık yüzde 30 daha uzun. Tel ömrü süresi açısından da NOVOSTAR X1 sadece 1350 ton sunarken, X2 SUPERTIP 1800 tona kadar ulaşıyor. Hatta, şu anda hatlarımızdan birinde 2000 tonla deneme yapıyoruz. Daha uzun hizmet ömrü ve azalan bakım ihtiyaçları nedeniyle tel maliyetleri de daha düşük. Kalite de başka bir avantaj. NOVOSTAR X1'e kıyasla X2 SUPERTIP telini kullanırken taraklar arasında çok daha küçük bir kalite farkı görüyoruz. Ek olarak, X2 SUPERTIP tel ile kullanmaya başladığımız MAGNOTOP 52 şapka garnitürleri iplik kalitesine büyük faydası sağlıyor. Ürettiğimiz tüm numara aralıklarındaki toplam IPI değerlerinde yüzde 50'ye varan önemli bir iyileşme sağlanmıştır. Özellikle nepslerde, iyileşme yüzde 280'dir. Bence, Trützschler Türkiye'nin sürekli yükselen müşteri odaklı hizmet kalitesi de X2 SUPERTIP teline başarı sağlıyor. Bu röportaj vesilesiyle, tüm Trützschler ekibine bizi her şekilde destekledikleri için teşekkür etmek istiyorum.



Trützschler Group SE'nin yeni yönetim ekibi

Yazar: Kleo Knippertz

Temmuz 2022'de Trützschler Group SE'nin yönetim ekibi iki yeni üyeye genişletildi. O tarihten bu yana CEO Dr. Ulrich Schwenken ve COO Heinrich Krull da Trützschler Group Yönetim Kurulu'na katılarak CSO Alexander Stampfer ve Co-CEO Dr. Dirk Burger'ın arasına katıldı.

Yeni üst yönetim ekibinin temel görevi, şirketi dünya çapındaki jeopolitik çalkantıların tetiklediği değişen piyasa koşullarıyla stratejik olarak uyumlu hale getirmektir. Bu ortamda, alınan tüm kararlarda müşteri odaklılık değişmeyecektir.



Dr. Ulrich Schwenken, CEO, Heinrich Krull, COO,
Alexander Stampfer, CSO, Dr. Dirk Burger, Co-CEO (soldan sağa)

Yürütme Kurulunun sorumlulukları aşağıdaki gibidir:
Dr. Ulrich Schwenken (CEO), Geliştirme, Dijitalleşme, Bilişim Teknolojileri ve Kurumsal İletişimden sorumludur; Heinrich Krull (COO) Üretim, Satın Alma ve Lojistik, Kalite ve Tedarik Zinciri Yönetiminden sorumludur; Alexander Stampfer (CSO) Satış, Pazarlama ve Servisten sorumludur;
Dr. Dirk Burger, Dr. Schwenken'in 2022 yılı sonu için planlanan emekliliğine kadar Co-CEO olarak hareket edecek ve sonrasında görevine Kıdemli Danışman olarak devam edecek.

Gelecek için iyimserlik çatısı altında birlik

Koronavirüs pandemisi gibi faktörlerin neden olduğu sektördeki büyük zorluklara rağmen, Trützschler Yönetim Kurulu gelecek hakkında iyimser:

CEO Dr. Ulrich Schwenken, "Elbette şu anda istisnai bir durum yaşıyoruz, ancak pazardaki lider konumumuzu sürdürülebilir bir şekilde güvence altına almak için yönetim ekibinde mümkün olan en iyi konumda olduğumuza inanıyorum" dedi.
"En son yeniliklere ve en iyi hizmete öncülük etmeye devam etmek ve müşterilerimiz için güvenilir bir ortak olmak için elimizden gelen her şeyi yapıyoruz."

Eş-CEO Dr. Dirk Burger şunları ekliyor: "Bağımsız ve küresel olarak faaliyet gösteren bir aile şirketi olarak Trützschler, her daim gücünü gösterdi ve küresel ekonomik veya finansal kriz gibi çeşitli krizlerin üstesinden başarıyla geldi. Dünya çapındaki varlığımız ve şirket sahiplerimizin, Yönetim Kurulumuzun ve çalışanlarımızın büyük müşteri yakınlığı, böyle olağan dışı zamanlarda her zamankinden daha değerli."



Yeni yönetim ekibinin mevcut halinden memnunuz. Kapsamlı bilgi birikimi ile Kurul, gelecek büyümeye odaklanarak şirketimizin gelişimini güçlendirecektir.

Kendilerine bu çabalarında başarılar diliyoruz.

Roland Münch,
Trützschler Group SE Denetim Kurulu Başkanı

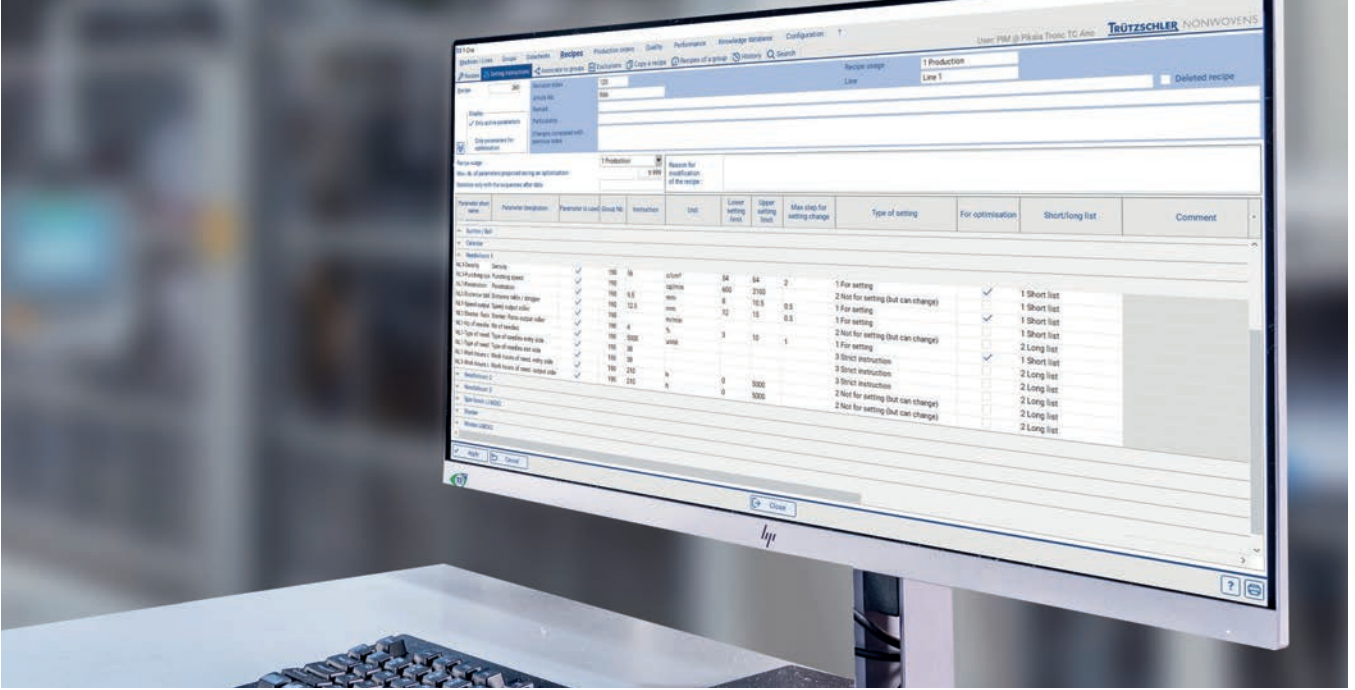


Dokusuz kumaş üretimiminin dijital geleceği

Yazar: Jutta Stehr

Dokusuz kumaş üretimi için bir sonraki adım ne olacak? Devrim niteliğinde tülent oluşturma mı yoksa tülent bağlama süreçleri mi? Harikulade yeni bir makine mi? Yoksa seri üretim için uygun maliyetli ve kolay işlenebilir sürdürülebilir bir ham madde mi? Hayır. Dijitalleşme, dönüştürme maliyetlerini büyük ölçüde azaltarak dokusuz kumaş üretimini sonraki seviyeye taşıyacak. Ve bu çoktan başladı bile...

T-ONE, tesis operatörlerinden kalite kontrol personeline, süreç süpervizörlerine, ürün mühendislerine ve yönetim ekibine kadar tüm üretim çalışanlarını günlük işlerinde destekleyen dijital bir çalışma ortamıdır. Müşterinin kontrol ettiği bir sunucuya kurulu veritabanı ile bir istemci-sunucu programı olarak programlanmıştır. Windows tabanlı bilgisayarlarda kullanılabilir.



T-ONE: Operasyonel mükemmellik yolculuğunuzu desteklemek adına önemli bir araç

Yaygın verimlilik sorunlarının ele alınması. Aşağıda üç adet spesifik örnek bulunmaktadır.

T-ONE, üretimde verimlilik ve ürün kalitesi için en büyük zorlukların üstesinden gelir ve performansı önemli ölçüde artırmak için heyecan verici bir potansiyel sunar.

Ürünler ve üretimle ilgili verileri depolamak için merkezi bir taban yok

Belge veya bilgi aramak için zaman harcamak verimliliği düşürür. Verileri depolamak için merkezi bir yer yoksa herkes kendi veri setini oluşturur. Sonuç olarak, aynı verinin birden çok versiyonu olur ve güncel versiyonu aramak daha uzun sürer. Eski bir sürümle çalışırken de yanlışlıklar ve hatalar olabilir. Net bir zaman çizelgesine sahip merkezi bir veritabanı bu sorunları ortadan kaldırır.

Dijitalleştirilebilen ancak dijitalleştirilmemiş, veriye dayalı görevler (henüz!)

Aynı görevi tekrar tekrar manuel olarak yapmak çalışanları sınırlar ve hatalara yol açar. Formüller buna güçlü bir örnektir: Doğruluğu kanıtlanmış iki yüzden fazla hat ayarına sahip bir formül, dijital olarak makinelere aktarılmazsa, değerleri manuel olarak yazarken hatalar meydana gelebilir.

Deneyimsiz veya yetersiz eğitimli personel

Yeni çalışanlar daha yavaş çalışma ve daha fazla hata yapma eğilimindedir. Dijital rehberlik, kalite ve verimliliğin sağlanmasına yardımcı olabilir. Ayrıca, üretim hattı performansı veya ürün kalitesi azaldığında veya beklenmeyen bir durum olduğunda yeni çalışanlar deneyimli operatörlere göre daha yavaş ve daha az efektif tepki verirler. Yazılım, israfı azaltmak ve tutarlı performansı desteklemek için optimum hat ayarları önerebilir.

Daha iyi işletimler için işlevler

Tam olarak uygulandığında, T-ONE aşağıdaki faydaları sağlar:

- Üretimle bağlantılı ilgili verilerin tek yerde toplanması, güncel ve geçmiş verilere erişim sağlanması.
- En iyi uygulama ve rutin iş süreçlerinin uygulanması.
- Verimsizlikleri analiz etmeye ve devamlı bir iyileştirme sürecini uygulamaya yardımcı olmak.
- Mevcut ve geçmiş ürün ve süreç kalitesini görselleştirme.
- Makinede hat ayarları değiştirilmeden önce hat davranışını simüle etmek.
- Optimize edilmiş süreç verimliliği için yeni hat ayarları önermek.

Yukarıda açıklanan işlevler birkaç modül aracılığıyla gerçekleştirilir (bkz. şekil 1). Her modül belirli bir görevi destekler ve merkezi veritabanındaki verileri ekler veya kullanır. Örneğin Kalite Yönetimi modülü, müşterilerin ürün özelliklerini ve bir rulonun kalite verilerini yönetir. Spesifikasyonun gerektirdiği her parametreyi test etmek için rutinleri tanımlar ve gerekli sertifikaları oluşturur. Modül ayrıca laboratuvar cihazlarından test değerlerini toplar, bunları merkezi veritabanında saklar ve üretilen her rulo için görselleştirir.

Üretim ortamınıza kolay entegrasyon

T-ONE tek bir büyük blok değil. Kullanıcılar, temel ve genişletilmiş paketler arasında seçim yapabilir, bu nedenle spesifik yatırım, hattınızdaki özgün makinelere ve tercih ettiğiniz T-ONE modül seçimine bağlıdır. Standart uygulama prosedürü, danışmanlık, özelleştirme, kurulum ve eğitimi içerir. Kurulumlarla ilgili deneyimler, yatırımın bir yıldan daha kısa sürede karşılığını verdiğini göstermektedir.

T-ONE'in olumlu etkisini en üst düzeye çıkarmak için yazılım, bireysel gereksinimlerinize ve BT ortamınıza göre özelleştirilmelidir. T-ONE açık kaynaklı bir yazılım paketidir, bu nedenle yazılım izin verirse mevcut çözümlerle arayüzler programlanabilir. Bu, mevcut SCADA tabanlı programlarla ve hatta Kurumsal Kaynak Planlama (ERP) sistemleriyle bağlantılı olarak hali hazırda yapılmıştır.

Kısaca T-ONE

T-ONE, merkezi bir veritabanı etrafında oluşturulmuş eksiksiz bir dijital ortamdır. Kalite kontrol, formül yönetimi, süreç dokümantasyonu, KPI/devamlı iyileştirme ve süreç optimizasyonunu destekler. Yeni bir fonksiyona ihtiyaç olduğunda bu yeni bir modül olarak eklenebilir. T-ONE, gereksinimlerinizi eksiksiz karşılayacak ve mevcut BT ortamınıza sorunsuzca uyacak şekilde özelleştirilebilir. Bu özellikler, T-ONE'i operasyonel mükemmellik yolculuğunuzu desteklemek adına önemli bir araç haline getirir.

Şekil 1: T-ONE modülleri



Çin'deki BCF ve IDY için yeni OPTIMA ekstrüzyon sistemleri

Yazar: Jutta Stehr



BCF kurulumu için tipik bir OPTIMA

Guangdong Modern High-tech Fiber Co., Ltd., Trützschler Man-Made Fibers'den 12 adet OPTIMA Toplu Devamlı Filament (BCF) ekstrüzyon sistemi ve IDY endüstriyel iplik ekstrüzyon sistemi için bir adet OPTIMA sipariş etti. Bu da yıllık üretim kapasitesini 10.000 ton BCF halı ipliğine ve 1.000 ton IDY'ye çıkarıyor.

Geçmişte Guangdong Modern, polipropilen (PP) filament ipliklerinin pazar segmentinde uzmanlaşmıştır. Şirket 1993 yılında kurulduğundan beri, Çin'deki en büyük PP filament üreticisi olmak amacıyla istikrarlı bir şekilde gelişti. An itibarıyla, standart ve ayrılmış PP iplikler için Tam Çekilmiş İplik (FDY), Kısmi Yönlendirilmiş İplik / Çekilmiş Tekstüre İplik (POY/DTY) ve BCF hatlarını işletmektedir.

Şirket şimdi BCF için 12 OPTIMA sistemi ekleyerek mevcut PP üretim organizasyonunu genişletiyor. Bu yatırım, Guangdong Modern'in devamlı büyüme stratejisi ile uyumludur. Esnek OPTIMA sistemleri, çeşitli polimerlerin işlenmesini mümkün kılar. Bazı hatlar hem poliamid (PA) hem de PP halı iplikleri üretmek için uygundur, diğerleri ise polyester (PET) ve PA 66'ya işlemek için donatılmıştır.

Guangdong Modern aynı zamanda heyecan verici başka bir pazar segmentine de giriş yapıyor. Şirketin yeni OPTIMA for IDY sistemi, hava yastıkları gibi son ürünlere hizmet veren üst düzey PA 66 pazarlarını hedefliyor.

Trützschler'in yeni ekipmanı, Guangdong Modern'in halı ipliği tedarikini önemli ölçüde artıracak ve üst düzey pazarlara açılmak için fırsatlar yaratacaktır. BCF için OPTIMA sistemi, eğirme pozisyonu başına dört uç ile özellikle üst düzey PA iplik segmentlerinde en yüksek seviyede üretim ve aynı zamanda en yüksek seviyede iplik kalitesi sunar. PA 66 endüstriyel iplik sistemi, şirketin pazardaki rekabet gücünü ve sektördeki konumunu geliştirir.

Guangdong Modern, Trützschler'in OPTIMA ekstrüzyon sistemlerine yatırım yaparak iddialı büyüme ve genişleme planlarında önemli bir adım atıyor. Daha yüksek üretkenlik, daha iyi kalite ve yeni ürünler, üretim faaliyetlerini bir üst düzeye taşıyacak ve şirketin yeni cazip fırsatları benimsemesini sağlayacaktır.

Trützscher Vakfı için dönüm noktalarıyla dolu bir yıl

Yazar: Kleo Knippertz

Trützscher Vakfı, 2021 yılında dördüncü ve beşinci Trützscher nesli tarafından kuruldu. Spor, eğitim ve bilim alanlarında çocukları ve gençleri desteklemekte. Vakıf, ilk yıldönümünde, son 12 aydaki en büyük başarılarına bakıyor.



TuWaS! Rheinland araştırma amaçlı öğrenime odaklanıyor
Telif hakkı: TuWaS! Rheinland/M. Clausshallmann



"Azubis an Schulen" okul çağındaki çocuklara dijital beceriler öğretiyor

» Bu Vakfı, gençleri harika bir geleceğe giden yolda desteklemeye olan derin kararlılığımız nedeniyle kurduk. İlk yılımızda birçok ortak kazandığımız ve çeşitli projeleri başarıyla desteklediğimiz için gurur duyuyoruz.

Caroline Lange, Trützscher Vakfı Yönetim Kurulu Başkanı

Yerel eğitim ve spor projelerine odaklanma

Vakfın amacı, Mönchengladbach çevresindeki yerel eğitim ve spor projelerini desteklemektir. İlk proje, Odenkirchen 05/07 spor kulübünde 150 metre karelik bir çocuk oyun alanı inşaatıydı. Trützscher Vakfı Yönetim Kurulu Başkanı Caroline Lange, bu inşaat projesini özel bir temel atma töreniyle başlattı – spor derneğinin daha da aile dostu tesisler sunma hedefinde önemli bir adım. Bu oyun alanının finansmanına ek olarak, spor kulübü önümüzdeki beş yıl içinde Trützscher Vakfı'ndan daha fazla mali destek almayı dört gözle bekliyor.

Trützscher Vakfı, faaliyete geçtiği ilk yıl boyunca, birçok eğitim projesinin ortağı olarak da kendini kanıtlamıştır. Örneğin, an itibarıyla kar amacı gütmeyen Rockid.One kuruluşunun "Azubis an Schulen" girişiminin sponsorudur. Bu girişim, öğretmenlere medya okuryazarlığı, dijitalleşme ve sürdürülebilirlik ile ilgili destek sağlıyor. Genç kursiyerler, okul çağındaki çocuklara kelime işleme veya sahte haberleri tanıma gibi dijital becerileri öğretmek için eğlenceli yöntemler kullanan haftalık "medya dersleri" veriyor. Trützscher Vakfı, "TuWaS! Rheinland" girişiminin bir parçası olarak özel öğrenme robotlarının ve öğretim materyallerinin satın alınmasını desteklemektedir.

Bu girişim Köln, Bonn/Rhein-Sieg ve Mittlerer Niederrhein Sanayi ve Ticaret Odası tarafından uygulanmaktadır. Amacı, MINT konularına (Matematik, Bilgi Teknolojisi, Doğa Bilimleri, Teknoloji) net bir şekilde odaklanarak, 1 ila 6. sınıflardaki çocukların ilgi alanlarını eğlenceli ve sürdürülebilir şekilde teşvik etmektir. Trützscher Vakfı, Giesenkirchen'deki Franz Meyers Okulu da dahil olmak üzere Mönchengladbach'daki çeşitli okullarda bu projeyi desteklemektedir.

Hazırlık aşamasında daha birçok proje

Trützscher Vakfı'nın önümüzdeki yıl için hazırlık aşamasında olan başka heyecan verici projeleri de var. Caroline Lange, "Çocukların ve gençlerin hayatlarındaki değişimi görmek, kararlılığımızla olumlu bir etki yarattığımızı teyit ediyor" diyor. "Gelecekte daha fazla başarı için sabırsızlanıyoruz."



2020 baharında, Trützscher Vakfı Yönetim Kurulu Başkanı Caroline Lange, Odenkirchen 05/07 spor kulübündeki yeni çocuk oyun alanının açılışını yaptı

Trütschler Card Clothing: En iyi şekilde hizmet!

Yazar: Konrad Beeck

Üstün hizmet, Trütschler'in felsefesinin temel bir parçasıdır – ve şimdi hizmet yelpazemizi bir sonraki seviyeye taşıyoruz. Daha fazla hizmet mevcut. Servis ekipmanımızla ilgili özel atölyeler katılımcıları ağırlamakta. Özbekistan'da yeni bir servis istasyonu açıldı. Ve modern bir yeni video ile hizmetlerimize hızlı bir genel bakış sunuyoruz!

Trütschler'de, makinelerin ve bileşenlerin ancak uzman teknisyenler tarafından servis edildiğinde optimum performans elde edebileceğine inanıyoruz. Küresel ekibimiz, Trütschler müşterilerini ve dünya genelindeki ortaklarını desteklemek için kapsamlı bir hizmet yelpazesi sunarak bu inancı her gün hayata geçiriyor. Şimdi, bu hizmet yelpazesini genişletiyoruz ve bunu duyurmak için de heyecan verici adımlar atıyoruz.

Trütschler Card Clothing'ın yeni hizmet videosu artık YouTube'da. Tellerin çözülmesinden taşlamaya, şapka değiştirmeye veya FBC uygulamasını kullanmaya kadar 15 prosedürden oluşan hızlı ve anlaşılması kolay video klipleri içeriyor. Bu şekilde, müşterilerimize ve ortaklarımıza dünya genelinde sunduğumuz hizmetler hakkında özel bilgiler veriyoruz. İkona olmak için QR kodunu tarayın.



Video: Hizmet portföyümüz hakkında daha fazla bilgi edinin.

Bu videoya ek olarak, Trütschler Card Clothing, mükemmel hizmet sonuçlarının nasıl elde edileceğine dair adım adım bilgiler sunan özel atölyelere de ev sahipliği yapıyor. Müşterilerimiz ve ortaklarımızın, hizmet uzmanımız Sayın Konrad Beeck ile iletişime geçerek kayıt yaptırılmaları ve katılmalarını tavsiye ediyoruz: konrad.beeck@truetzschler.de.

Özbekistan'da yeni servis istasyonu

Özbekistan, dünyanın önde gelen pamuk üreticilerinden biridir ve ülkenin ana tarımsal ihracatıdır. Bu bağlamda, Özbekistan'ın uzun yıllardır Trütschler için önemli bir pazar olması şaşırtıcı değil. Bu ülkeye olan derin bağlılığımızın bir parçası olarak, Taşkent'te yeni bir servis istasyonu açarak Özbekistan'daki varlığımızı güçlendiriyoruz.

Yeni mevki eski atölyemizin yerini alıyor ve tesis hem müşterilerin ziyaret etmesi açısından daha uygun bir konumda hem de daha büyük. Bu, artık bu tesiste Trütschler tarafları için eksiksiz bir hizmet yelpazesi sunabileceğimiz anlamına geliyor. Müşteriler, kullanılmış flat topların klipslemesi, klipsin açılması ve taşlanması için Taşkent'teki ekibimize başvurabilir. Bu, bir sette maksimum 2/1000" yükseklik farkıyla olağanüstü kalite seviyelerine ulaşmayı mümkün kılar. Artık bu tesiste 40", 60" ve 51" flat top servis hizmeti de sunabiliyoruz. İştirak Müdürü Witali Schulz, "Yeni atölyemizde yükleme ve boşaltma için daha fazla alan var" diyor. "Bu, elektronik ve mekanik ekipmanın ayarlanmasını ve daha rahat kullanılmasını mümkün kılıyor."

Taşkent'teki bu yeni tesis de dahil olmak üzere tüm Trützschler servis istasyonları tamamen sertifikalıdır. Sonuç olarak müşteriler, dünya genelindeki tüm Trützschler lokasyonlarındaki eğitimli uzmanlardan alacakları en yüksek hizmet standardına her daim güvenebilirler.

En iyi hizmet – ve daha da iyiye gidiyor

Şirketimiz, mükemmel hizmet sunmaya güçlü şekilde odaklanmış durumdadır. Bu ek hizmetler, atölyeler ve tesisler, mükemmel sonuçlar elde etmek için dünya çapındaki ortakları güçlendiriyor. Bu, en iyi hizmeti sunma ve bu hizmeti her gün daha da iyi hale getirme konusundaki köklü geleneğimizin yalnızca son adımımızdır.



Özbekistan Hakkında Bilgiler

Dünyanın altıncı en büyük pamuk üreticisi¹

Yılda 3.5 milyon balya ham pamuk¹

Tarım arazilerinin yaklaşık yüzde 80'i pamuk ekimi için kullanılıyor²

Pamuk Özbekistan kültürünün temel bir unsurudur

1) 2020-2021, Kaynak: USDA Dış Tarım Hizmeti

2) Wikipedia

Dünya Geneline Trützschler

Trützschler Hindistan

Yazar: S.K. Joshi

“Dünya genelinde Trützschler” serimizde, düzenli olarak küresel lokasyonlarımıza dair izlenimler sunuyoruz. Bu sayıda, Genel Müdür Joseph Thomson ve Başkan Yardımcısı Kashyap Bhavsar, Ahmedabad’da-ki iştirakimiz hakkında bilgi veriyor. 1977’de kurulan fabrika hakkında konuşuyorlar ve aynı zamanda teknolojik yeniliklerimiz ve Trützschler Hindistan’ın temel yetkinlikleri ve kurumsal vatandaşlık faaliyetleri hakkında görüşlerini paylaşıyorlar.

“1981 yılında harman hallaç makineleri imalatına başladık. Bu ilk harman hallaç makinelerinden bazıları hala Hindistan pazarında faaliyet gösteriyor ve müşteriler de son derece memnun. Taraklara olan talep artmaya başlayınca, bir metrelik tarak üretmeye başladık. Günümüzde, bir metrelik tarak ve daha geniş tarakların yanı sıra cer, penye ve vatkı makineleri üretiyoruz. Trützschler ayrıca Hindistan’da çok çeşitli tarak garnitür ürünleri de üretiyor” diyor Sayın Thomson.

Tesisin portföy gelişimi üzerine düşündükten sonra Sayın Thomson, fabrikanın kendisi hakkında önemli ayrıntılar veriyor. “Trützschler Hindistan’ın son teknoloji bir üretim tesisi var ve dünyanın en iyi teknolojilerinden bazıları fabrikada kullanılıyor. Ayrıca enerji yönetim sistemi ISO 50001 2018 ile uyumlu olarak sertifikalandırılmıştır.”

Trützschler Hindistan, örneğin Kasım 2017’de kendi Trützschler Eğitim Akademisi’ni kurarak, yıllardır sosyal katılım ve kurumsal vatandaşlık faaliyetlerine güçlü bir şekilde kendini adanmıştır. O zamandan beri, becerilerini geliştirmek isteyen yurt dışından gelen öğrenciler, Ahmedabad’daki tesiste bir yıllık ek bir endüstriyel eğitimi görme fırsatına sahip oldular.

“Akademi üç adet kurs sunuyor: CNC makine işletimi, kaynak ve montaj,” diyor Sayın Bhavsar. “Öğrencilere gelişmiş endüstriyel eğitimin yanı sıra istihdam edilebilirlik ve öğrenme ve kalite yönetimi stratejileri gibi yaşam becerileri de kazandırmayı amaçlıyor.”



Trützschler Hindistan’ın
son teknoloji bir
üretim tesisi var ve dünyanın
en iyi teknolojilerinden
bazıları fabrikada kullanılıyor.

Joseph Thomson
Trützschler Hindistan,
Ahmedabad Genel Müdürü



Endüstriyel İplik için sonsuz olanaklar yaratıyor

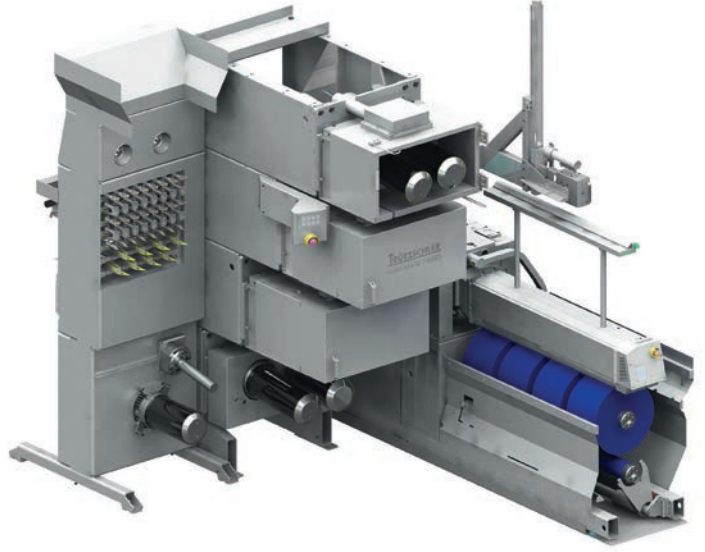
Yazar: Jutta Stehr

Endüstriyel ipliklerden nihai ürünler



Trützschler Man-Made Fibers, Endüstriyel İplik (IDY) sektörüne hizmet etmek adına başarılı OPTIMA ekstrüzyon sistemleri yelpazesini genişletiyor. Halı iplikleri için OPTIMA sistemlerine ek olarak, IDY için OPTIMA çeşitleri artık endüstriyel ve yarı endüstriyel çoklu-filament ipliklerin imalatını da mümkün kılıyor.

2012'den beri Trützschler, Toplu Devamlı Filament (BCF) halı iplikleri (MO40-C, MO40-E ve TO40 makinelerimiz) için yüksek performanslı ekstrüzyon hatları geliştirmekte ve inşa etmektedir. Trützschler, 2019'da BCF için OPTIMA konseptini piyasaya sürdü ve o zamandan beri güçlü bir pazar pozisyonu oluşturdu. Aynı zamanda polyester, poliamid ve polipropilenden üretilen endüstriyel/teknik iplikler için yenilikçi çözümler üzerinde çalışmaya başladık.



Dört ısıtmalı gode ikilisine sahip bir IDY için OPTIMA cer makinası



Modüler tasarım

OPTIMA, etkinliğini kanıtlamış bileşenleri kullanan modüler bir platform olarak tasarlanmıştır. Artık endüstriyel iplik üretimi için iki yeni çözüm sunuyor – TEC-O40 ve TEC-O80. Her iki IDY için OPTIMA sistemi de etkileyici bir esneklik sunmaktadır ve çok çeşitli uygulama ve iş hacmi gereksinimlerinin ihtiyaçlarını karşılayabilir.

Bu modüler yapıları cer makineleri, üç ila beş ikili ısıtmalı godenin entegrasyonuna izin verir:

- Çanta, sırt çantası veya ayakkabı bağı gibi dayanıklı ürünler için yarı endüstriyel iplikler üçlü ikili sistemde üretilmektedir.
- Dört gode ikilili konsept, kayışlar, ağlar ve halatlar için yüksek ve süper-yüksek mukavemetli iplikler sunar.
- Düşük ve süper düşük çekmeli iplikler üretilirken beş ikili kullanılır. Tipik uygulamalar arasında kaplanmış geniş dokuma kumaşlar (tenteler, reklam panoları veya hava yastıkları) ve lastik kordonları bulunur.

TEC-O40

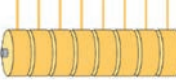
İki TEC-O40 sistemi, tüm endüstriyel ve yarı endüstriyel iplik pazarını kapsamaktadır. Yüksek ve/veya süper-yüksek mukavemetli ürünlerin yanı sıra süper-düşük büzülme iplikleri hedeflerler.

Titre aralığı [dtex]	500¹ – 4,000 (katlı)	
Mukavemet aralığı [g / den]	6 – 10 (polimere, son uygulamaya, renk yoğunluğuna, katkı maddelerine vb. bağlı olarak)	
Uçlar/konum	4 / 2 (katlı)	4 / 2 (katlı)
Olası sarıcı konfigürasyonları		
Sarıcı sayısı/konum	1 (FW81)	2 (FW51)

1) Talep üzerine daha düşük dtex

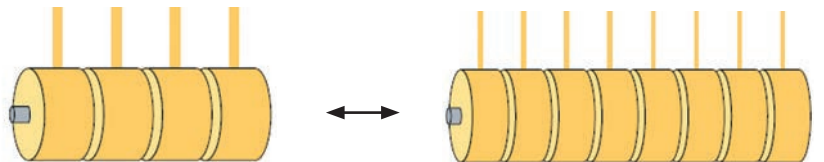
TEC-O80

TEC-O80 sistemleri, düşük ila orta denye iplik pazarına hizmet eder. Esneklik eklemek adına, kolayca uyarlanabilen bir dönüşüm kiti, bir TEC-O80 cer makinasını TEC-O40 sistemine dönüştürebilir. Bu, ürün yelpazesini daha yüksek dtex iplik kalitelerini içerecek şekilde genişletir.

Titre aralığı [dtex]	235 – 2,000 (katlı)	
Mukavemet aralığı [g / den]	6 – 10 (polimere, son uygulamaya, renk yoğunluğuna, katkı maddelerine vb. bağlı olarak)	
Uçlar/konum	8 / 4 (katlı + dönüşüm kiti)	
Olası sarıcı konfigürasyonları		
Sarıcı sayısı/konum	1 (FW81)	

Dönüşüm kiti:

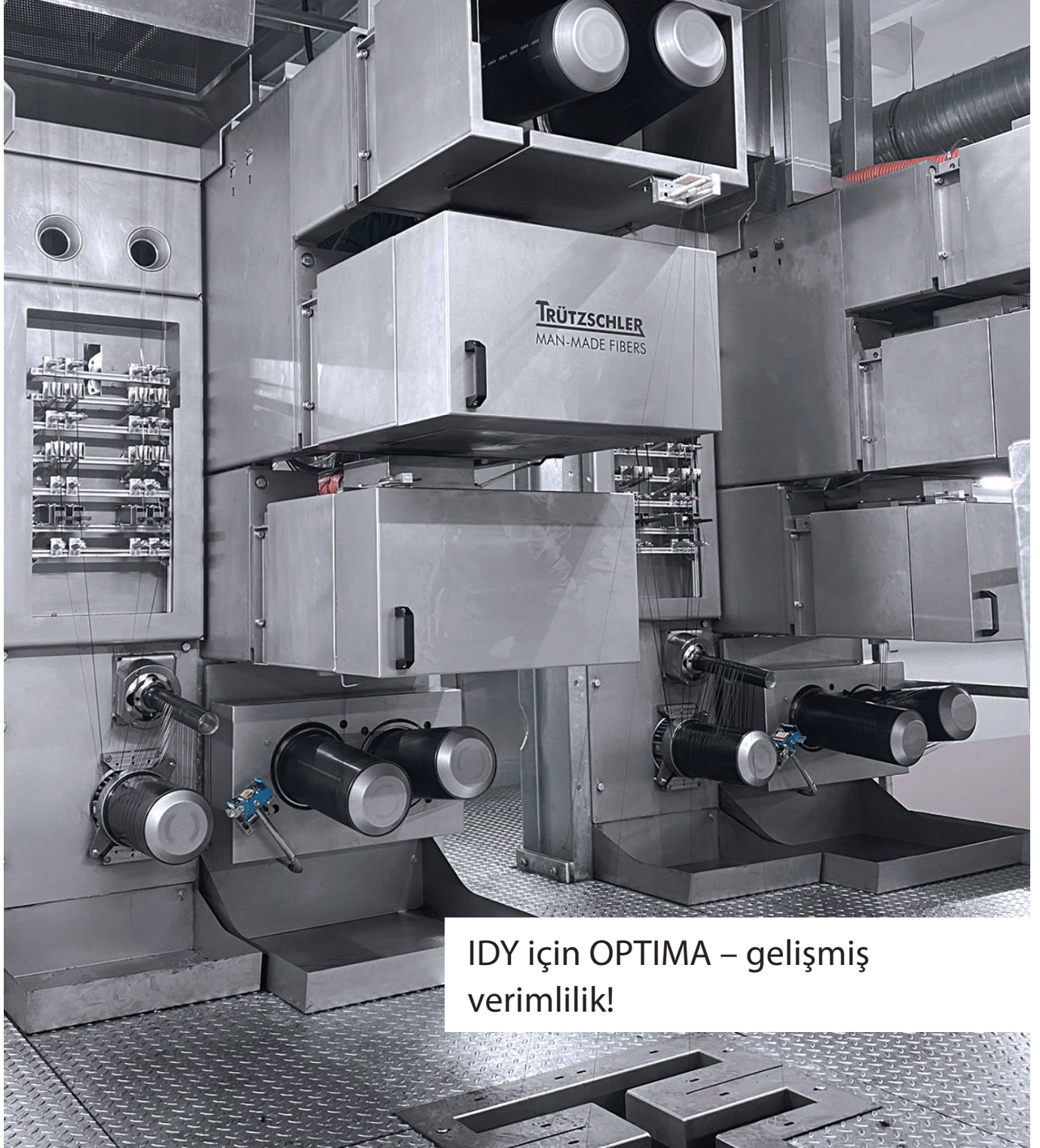
Uygulaması kolay bir dönüşüm kiti, dört uçlu sarıcıyı daha ince iplikler için sekiz uçlu sarıcıya dönüştürür (ve tam tersi)



Mükemmel ekstrüzyon

Sentetik lif pazarındaki müşteriler artık bu iki ek OPTIMA ekstrüzyon sisteminden faydalanıyor. TEC-O40 ve TEC-O80, üreticilerin ekipmanlarını değişen ihtiyaç ve taleplere göre uyarlamalarını sağlayan modüler yapıları sayesinde olağanüstü esneklik sunar.

Yenilikçi sistemler, Trützschler'in devamlı olarak daha iyi kalite, gelişmiş verimlilik ve değerli bir rekabet avantajı sağlayan çözümler geliştirmeye odaklandığının bir başka açık göstergesidir.



IDY için OPTIMA – gelişmiş verimlilik!

Yüz yüze: Birçok uluslararası fuarda yeniden müşterilerimizle buluştuk.



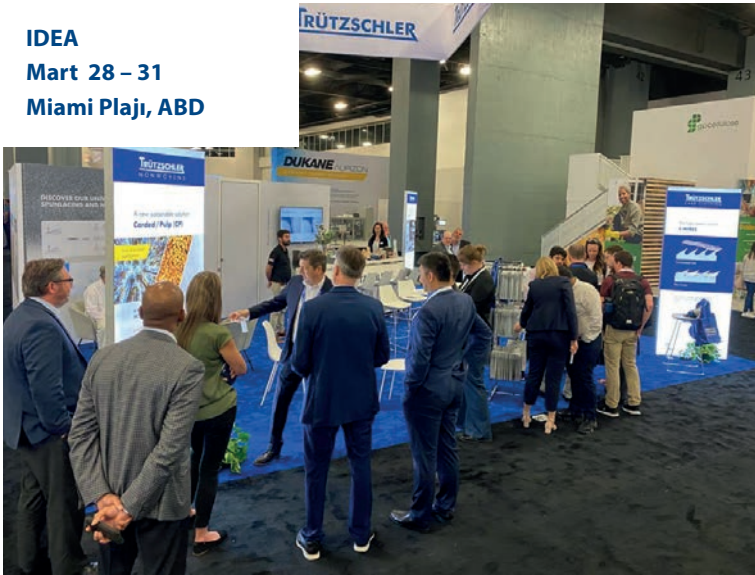
Colombiatex 2022

Trützschler Group, bu yıl dünya genelindeki ticaret fuarlarında akıllı ve sürdürülebilir yenilikler hakkında yüz yüze istişareler için müşterilerle bir araya gelmekten gerçekten keyif aldı. Bir fotoğraf bin kelimeye bedel derler, 2022 fuar fotoğraflarımız yeterince açıklayıcı:

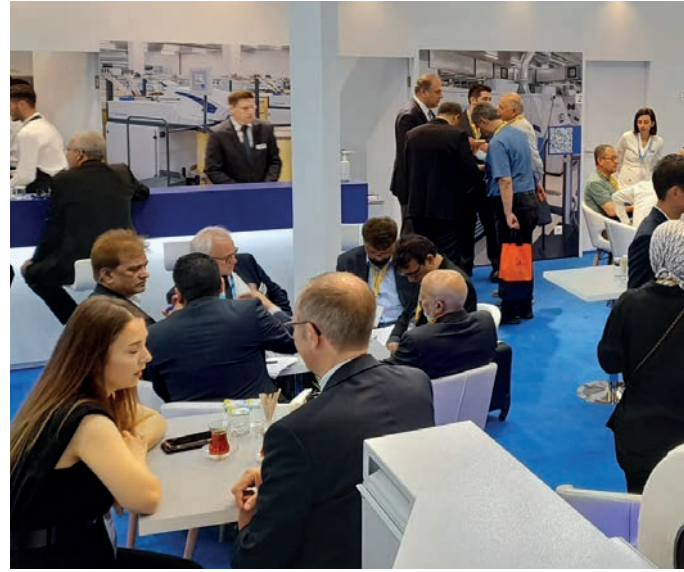
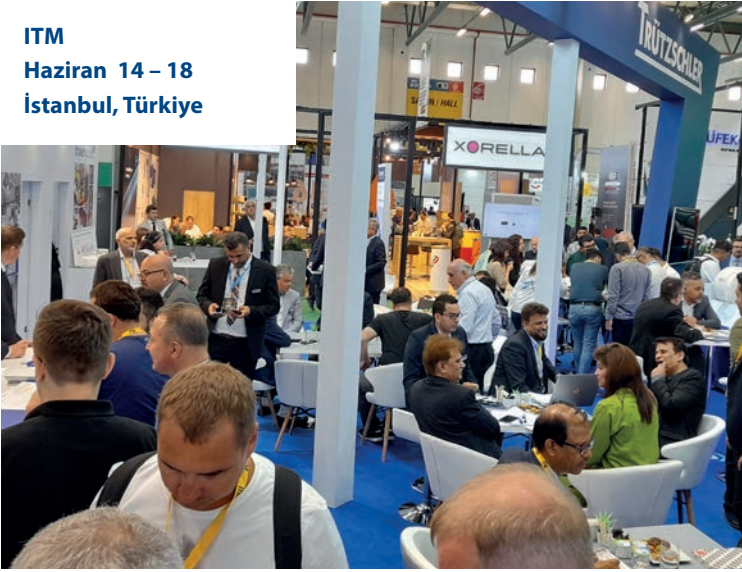
Colombiatex
Ocak 25 – 27
Medellin, Kolombiya



IDEA
Mart 28 – 31
Miami Plajı, ABD



ITM
Haziran 14 – 18
İstanbul, Türkiye

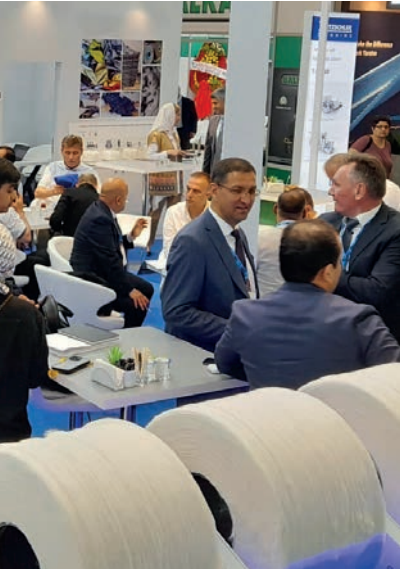


Techtextil
Haziran 21 – 24
Frankfurt, Almanya



Texfair
Haziran 24 – 27
Coimbatore,
Hindistan





Saigontex
Temmuz 27 – 30
Saygon, Vietnam



Febratex
Ağustos, 23 – 26
Blumenau, Brezilya



Caitme
Eylül, 7 – 9
Taşkent, Özbekistan







08 — 14
JUNE 2023

FIERA MILANO RHO
MILAN . ITALY
www.itma.com

GÖRECEK ÇOK ŞEY VAR ITMA 2023 BİZE KATILIN!



TRÜTZSCHLER